



## TEHNIČNI LIST

# MEKOL 1001

## lepilo za površinska lepljenja in furniranje

### OPIS

MEKOL 1001 je lepilo na osnovi vodne disperzije za lepljenje drevesnih vrst nizke gostote.

### NAMEN UPORABE

Lepilo se uporablja kot vsestransko lepilo v lesni industriji in obrti za:

- furniranje
- površinsko lepljenje melaminskih laminatov, stiropora, ... na les, iverne in vlaknene plošče ter druge porozne podlage
- ploskovno lepljenje npr. večplastne iverne plošče
- montažno spajanje (mozniki, čepi)
- širinsko in debelinsko lepljenje drevesnih vrst nizke gostote

### LASTNOSTI LEPILA

kemijska osnova	vodna disperzija polivinilacetatnega polimera
barva	bela, suh film je prosojen
hitrost vezanja	srednje hitra
viskoznost pri 23°C (ISO 2555 - Brookfield RVT, vr. <b>5 / 20</b> obr.min <sup>-1</sup> )	9000 - 12 000 mPa s
pH vrednost (ISO 976)	ca. 6,6
kredna točka	ca. 5°C
odprti čas pri 20°C, 65 % relativne zračne vlage, na bukovem lesu z vlago 10%:	
- pri nanosu lepila 100 g/m <sup>2</sup>	ca. 4 min
- pri nanosu lepila 200 g/m <sup>2</sup>	ca. 12 min
označevanje	ni potrebno, ni razvrščeno kot nevarna snov

### NAČIN UPORABE

Po daljšem času skladiščenja je priporočljivo pred uporabo lepilo dobro premešati.

Lepljene površine morajo biti dobro pripravljene - ravne, gladke, suhe, brez prahu, maščob ali drugih umazanij.

Lepilo nanašamo ročno ali strojno z običajnimi nanašalnimi napravami (čopič, plastični glavnik, nanašalni valji, valjčnimi stroji, šobe...). Nanos naj bo enostranski, v tankem sloju, enakomeren po celotni površini. Pri zelo visokih zahtevah priporočamo obojestranski nanos lepila.

Prevelik nanos - še zlasti pri furniranju v toplih stiskalnicah, lahko privede do preboja lepila skozi furnir. Obenem prevelik nanos lepila podaljšuje potrebni čas stiskanja lepljenca.

Lepljene površine moramo spojiti pred iztekom odprtega časa lepila. Pri furniranju pa moramo pred iztekom odprtega časa lepila lepljenec tudi stisniti.

### Optimalni pogoji dela so:

temperatura lepila, lepljenec in okolice	18 - 20°C
relativna zračna vlaga	50 - 60%
vlažnost lesa	8 - 10%
nanos lepila	
• pri furniranju	100 - 150 g/m <sup>2</sup>
• pri montažnem lepljenju	150 - 200 g/m <sup>2</sup>
pritisk pri stiskanju	min. 0,2 N/mm <sup>2</sup>
• pri površinskem lepljenju laminata	min. 0,5 N/mm <sup>2</sup>



### Čas stiskanja:

je odvisen od temperature okolja, lepila in lepljencev, poroznosti površine, vlažnosti in vrste lesa, pritiska pri stiskanju in količine nanešenega lepila. Ob upoštevanju navedenih optimalnih pogojev dela je priporočen čas stiskanja:

		<b>minimalno</b>
furniranje (debeline 0,6 do 0,8 mm)	pri 20°C	25 - 30 min
	pri 50°C	8 - 12 min
površinsko lepljenje (laminat, dve iverki) (laminat)	pri 20°C	30 min
	pri 50°C	10 min
spajanje lamel mehkega lesa	pri 20°C	30 min
	pri 50°C	8 min

Pri lepljenju lesa z višjo vlago, pri večjih nanosih lepila in / ali pri nižjih temperaturah lepljenja od priporočenih, je potrebno ustrezno podaljšanje potrebnega časa stiskanja.

### Ne lepите pri temperaturah, nižjih od 15°C.

Lepljence lahko naknadno obdelujemo po 24 urah.

### ČIŠČENJE

Stroje in orodje operemo z vodo še preden se lepilo posuši.

### EMBALAŽA

plastično vedro	1,0 kg neto
plastično vedro	5,0 kg neto
plastično vedro	15 kg neto
plastično vedro	30 kg neto
druge embalažne enote po dogovoru	

### SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v dobro zaprti originalni embalaži pri temperaturah od +5 °C do + 25 °C.

Lepilo ne sme zmrzniti.

Pravilno skladiščeno lepilo je obstojno najmanj 12 mesecev.

Po daljšem času skladiščenja je priporočljivo pred uporabo lepilo dobro premešati.

Zgoraj posredovane informacije in priporočila o namenu in načinu uporabe naših izdelkov so osnovana na našem znanju, laboratorijskih testiranjih ter praktičnih izkušnjah, pridobljenih do sedaj.

Zagotavljamo vam konstantno kvaliteto naših proizvodov ter parametre v skladu s tehnično specifikacijo. Naša tehnična svetovalna služba vam je na razpolago. To pa ne odvezuje kupca, da sam preizkusi primernost naših proizvodov za njegov primer uporabe (postopki, materiali). Tak preizkus ponovite tudi ob zamenjavi materiala ali dobavitelja.

Ker se naši proizvodi uporabljajo z različnimi materiali ter v menjajočih se pogojih dela, na katere nimamo vpliva, ne moremo sprejeti nobene obveznosti glede zgornjih navedb ali katerihkoli besednih priporočil.