



TEHNIČNI LIST

MEKOL EKSPRES

disperzijsko lepilo za hitra lepljenja lesa

OPIS

MEKOL EKSPRES je disperzijsko PVAc lepilo za hitra montažna, širinska in debelinska lepljenja lesa, kjer se zahteva visoka trdnost spoja, vlagoodpornost in odpornost na organska topila.

NAMEN UPORABE

Lepilo se uporablja za:

- lepljenje stolov, lesne galanterije, skratka povsod tam, kjer se zahteva visoka trdnost spoja
- montažno lepljenje
- širinsko in debelinsko lepljenje vseh vrst lesa
- povsod tam, kjer se zahteva povečana odpornost na vlago ali organska topila

LASTNOSTI LEPILA

kemijska osnova	vodna disperzija polivinilacetatnega polimera
barva	oker
hitrost vezanja	visoka, hitro lepilo
viskoznost pri 23°C (Brookfield RVT, vreteno 5, 20 obr.min ⁻¹)	7 000 - 10 000 mPa s
pH vrednost (ISO 976)	ca. 4,5
kredna točka	ca. 5°C
odprti čas pri 20°C, 65 % relativne zračne vlage, na bukovem lesu z vlago 10%:	
- pri nanosu lepila 100 g/m ²	ca. 3 min
- pri nanosu lepila 200 g/m ²	ca. 7 min
označevanje	ni potrebno, ni razvrščeno kot nevarna snov

NAČIN UPORABE

Po daljšem času skladiščenja je priporočljivo pred uporabo lepilo premešati.

Lepljene površine morajo biti dobro pripravljene - ravne, gladke, suhe, brez prahu, maščob ali drugih umazanij. Lepilo nanašamo ročno ali strojno, z običajnimi nanašalnimi napravami in aplikatorji (čopič, plastični glavnik, plastenke z nastavkom, nanašalni valji, valjni stroji, šobe, aplikatorji,...). Nanos naj bo enostranski, v tankem sloju, enakomeren po celotni površini.

Pri čepjenih konstrukcijah in spojih, kjer se zahteva visoka trdnost spojev, priporočamo obojestranski nanos lepila.

Optimalni pogoji dela so:

temperatura lepila, lepljencev in okolice	18 - 20°C
relativna zračna vlaga	60 - 70 %
vlažnost lesa	8 - 10 %
nanos lepila	150 - 200 g/m ²
pritisk pri stiskanju	
• pri mehkem lesu	0,2 N/mm ²
• pri trdem lesu	0,5 N/mm ²

Čas stiskanja:

je odvisen od temperature okolja, lepila in lepljencev, vlažnosti in vrste lesa, pritiska pri stiskanju in količine nanosenega lepila. Ob upoštevanju navedenih optimalnih pogojev dela je priporočen čas stiskanja:

		minimalno
širinsko lepljenje (mehki / trdi les)	pri 20°C	15 / 30 min
	pri 50°C	3 / 5 min
spajanje z mozniki in čepi	pri 20°C	3 - 6 min
	pri 20°C	10 - 12 min

Pri lepljenju lesa z višjo vlago, pri večjih nanosih lepila ali pri nižjih temperaturah lepljenja od priporočenih, je potrebno ustrezno podaljšanje potrebnega časa stiskanja.
Podaljšanje časa stiskanja priporočamo tudi pri močno obremenjenih spojih.

Ne lepите pri temperaturah, nižjih od 15°C.
Lepljenje lahko obdelujemo po 12 urah.

ČIŠČENJE

Stroje in orodje operemo z vodo še preden se lepilo posuši.

EMBALAŽA

plastenka	500 g
plastično vedro	5 kg
plastično vedro	15 kg

SKLADIŠČENJE

Skladiščiti v dobro zaprti originalni embalaži pri temperaturah od +5 do +25°C.

Lepilo ne sme zmrzniti!

Pravilno skladiščeno lepilo je obstojno najmanj 18 mesecev.

Po daljšem času skladiščenja je priporočljivo pred uporabo lepilo premešati.

Zgoraj posredovane informacije in priporočila o namenu in načinu uporabe naših izdelkov so osnovana na našem znanju, laboratorijskih testiranjih ter praktičnih izkušnjah, pridobljenih do sedaj.

Zagotavljamo vam konstantno kvaliteto naših proizvodov ter parametre v skladu s tehnično specifikacijo. Naša tehnična svetovalna služba vam je na razpolago. To pa ne odvezuje kupca, da sam preizkusi primernost naših proizvodov za njegov primer uporabe (postopki, materiali). Tak preizkus ponovite tudi ob zamenjavi materiala ali dobavitelja.

Ker se naši proizvodi uporabljajo z različnimi materiali ter v menjajočih se pogojih dela, na katere nimamo vpliva, ne moremo sprejeti nobene obveznosti glede zgornjih navedb ali katerihkoli besednih priporočil.